

ACQUASIL 20/40®

Anti-corrosivo, anti-incrostante per acqua potabile in sacca usa e getta per tutti i modelli di pompe MiniDOS.



DA VERSARE
DIRETTAMENTE
NEL SERBATOIO DELLA
TUA MINIDOS !

Finalità

Le incrostazioni calcaree e la corrosione sono fra i problemi cruciali che affliggono gli impianti idrotermosanitari.

Il dosaggio proporzionale di prodotti anti-corrosivi ed anti-incrostanti nell'acqua rappresenta una tecnologia sicura e consolidata che offre garanzie di successo nella prevenzione dei depositi calcarei e dei processi corrosivi.

I polifosfati, anche a bassissime concentrazioni, sono in grado di contrastare la formazione di incrostazioni calcaree e corrosioni nelle linee di distribuzione dell'acqua calda e fredda.

AcquaSIL 20/40® è una soluzione acquosa di polifosfati a purezza alimentare specifici per il trattamento dell'acqua potabile impiegato per la prevenzione di incrostazioni e corrosione negli impianti di distribuzione alimentati con acque dure. AcquaSIL 20/40® dosato in maniera precisa e proporzionale con MiniDOS protegge i circuiti idraulici e le apparecchiature di scambio termico da incrostazioni e corrosioni.

Vantaggi di AcquaSIL®

AcquaSIL® è una soluzione acquosa di polifosfati a purezza alimentare specifici per il trattamento dell'acqua potabile impiegato per la prevenzione di

incrostazioni e corrosione negli impianti di distribuzione alimentati con acque dure.

Attraverso un meccanismo noto come "effetto-soglia", i polifosfati, se presenti nell'acqua in concentrazioni di qualche mg/l interferiscono con i fenomeni di cristallizzazione dei carbonati ostacolando la formazioni di incrostazioni. I polifosfati, inoltre, sono in grado di formare una pellicola protettiva sulle superfici metalliche proteggendole da eventuali fenomeni corrosivi.

I prodotti della linea AcquaSIL® vengono formulati seguendo un rigido protocollo di controllo qualità che, partendo da materie prime a purezza alimentare, consente di ottenere un prodotto sicuro.

La garanzia di un dosaggio preciso, di un trattamento protettivo efficace e, soprattutto, il mantenimento delle caratteristiche di potabilità dell'acqua possono essere assicurate solo ed esclusivamente utilizzando MiniDUE in combinazione con AcquaSIL®.

Acqua Brevetti s.r.l. declina qualsiasi responsabilità derivante dall'utilizzo con MiniDUE di prodotti diversi da AcquaSIL®.

Caratteristiche principali

La composizione bilanciata di AcquaSIL 20/40® stabilizza i sali di calcio e magnesio (responsabili delle incrostazioni) e previene i fenomeni corrosivi

Trattare l'acqua è utile e vantaggioso

dimostrandosi efficace con acque aventi durezza compresa tra 5 °f e 35 °f.

Le proprietà stabilizzanti di AcquaSIL 20/40® sono garantite per temperature istantanee fino a 80 °C e temperature di accumulo fino a 60 °C.

AcquaSIL 20/40® non solo protegge apparecchiature e circuiti idraulici nuovi ma risana gradualmente anche circuiti già incrostati.

AcquaSIL 20/40® non è classificato pericoloso dalla normativa vigente.

Uso previsto, condizioni d'uso, dosaggio

AcquaSIL 20/40® deve essere dosato automaticamente con pompe MiniDOS.

Può essere impiegato in acque potabili in ambito prevalentemente domestico per la protezione di: caldaie (linea acqua calda sanitaria), produttori di acqua calda, boiler, reti di distribuzione di acqua fredda, impianti di raffreddamento con acqua a perdere, lavatrici, lavastoviglie ed altri elettrodomestici che richiedono l'utilizzo di acqua calda.

Non dosare AcquaSIL 20/40® a monte di bollitori con sistemi di riscaldamento solare; le temperature raggiunte in questi sistemi possono portare alla rapida degradazione del prodotto con conseguente perdita di efficacia.

AcquaSIL 20/40® va dosato a monte delle apparecchiature da proteggere.

Metodi analitici

La concentrazione degli orto-fosfati nell'acqua deve essere effettuata dopo aver sottoposto il campione a digestione acida a caldo.

Confezionamento e conservazione

AcquaSIL 20/40® ricarica da 250 gr (codice PC200).
Conservare in luogo fresco al riparo dal gelo e dal calore (temperatura ambiente tra 5 e 35 °C).

Avvertenze

Per applicazioni diverse del prodotto consultare l'Agenzia di zona oppure direttamente Acqua Brevetti s.r.l. La società non risponde per usi impropri del

prodotto. L'efficacia del prodotto dipende dal reale stato dell'impianto e dalle caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua.

Non dosare AcquaSIL 20/40® a monte di bollitori con sistemi di riscaldamento solare; le temperature raggiunte in questi sistemi possono portare alla rapida degradazione del prodotto con conseguente perdita di efficacia.

Caratteristiche dell'acqua da trattare

AcquaSIL 20/40® è stato formulato per il trattamento di acqua conforme a quanto previsto dal D.L. N°31/01 e successive modifiche ed integrazioni (acqua potabile).

Il dosaggio di AcquaSIL 20/40® comporta l'aumento della concentrazione di fosforo nell'acqua.

Conformità e Normative di riferimento

AcquaSIL 20/40® è conforme alla Direttiva 2008/84/CE e alla Norma UNI EN 1212:2005.

Acqua Brevetti S.r.l. opera con Sistema di Qualità certificato in ottemperanza a quanto prescritto dalla Normativa UNI-EN ISO 9001:2008, con certificato N°50 100 7368 emesso dall'ente TÜV Italia S.r.l.

Scheda dei dati di sicurezza

In base a quanto previsto dall'Art. 31 del Regolamento REACH per i prodotti della linea AcquaSIL® non è obbligatorio redigere una scheda dei dati di sicurezza e per essi viene fornita una scheda informativa.

Trasporto

I prodotti della linea AcquaSIL® non sono pericolosi per il trasporto e non rientrano, pertanto, nelle prescrizioni dell'ADR.

Prestazioni e dati tecnici

	<i>Unità</i>	<i>PC200</i>
<i>Contenuto</i>	gr	4 x 250
<i>Aspetto</i>	-	liquido incolore, inodore
<i>pH</i>		4.5 - 6.5
<i>Densità</i>	g/cm ³	1.15
<i>Concentrazione di fosforo nell'acqua (come P)</i>	ppm	< 5
<i>Durezza dell'acqua consigliata min - max</i>	°f	5 – 35
<i>Temperatura massima istantanea</i>	°C	80
<i>Temperatura massima di accumulo</i>		60
<i>Temperatura ambiente min./max.</i>	°C	5 – 35