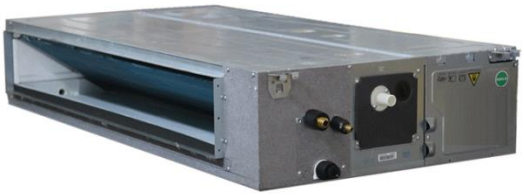
BAXI
Innovative Heating & Cooling Systems

Descrizioni uso capitolato

Climatizzatori Luna Clima Light-Commercial Multisplit tipologia cassetta, canalizzato, pavimento/soffitto, parete

LSGT (40/50/60/70/100/125)-(2/3/4/5)M

Potenza: 4,0 – 12,5 kW



LSGT (40/50/60/70/100/125)-(2/3/4/5)M

Climatizzatore d'aria DC inverter in pompa di calore Dual, Trial, Quadri, Penta Split abbinato ad unità interne tipologia cassetta, canalizzato, pavimento/soffitto, parete (wall).

Gas refrigerante R32.

Si tratta di un prodotto che coniuga perfettamente prestazioni elevate in riscaldamento, raffrescamento e deumidificazione con un design moderno e sofisticato.

I sistemi multisplit Baxi poi consentono la massima versatilità di installazione, proponendo la soluzione adatta a qualsiasi contesto impiantistico (abitazioni, villette, uffici, palestre, bar, hotel, sale riunioni, ecc). All' unità esterna scelta infatti è possibile abbinare 2,3,4,5 unità interne della tipologia e potenza preferita. Le unità interne multisplit Baxi sono disponibili nelle tipologie cassetta, canalizzato, pavimento/soffitto, parete (wall) e nelle potenze da 2.0 a 5.0 kW ciascuna.

Questi climatizzatori utilizzano poi il nuovo gas refrigerante R32, con un minor impatto ambientale e maggiori performance. L'impatto ambientale di un gas refrigerante viene misurato infatti attraverso il relativo GWP (Global Warming Potential), che esprime le tonnellate di CO2 equivalenti per kg di gas contenuto nei climatizzatori. Il GWP dell'R32 è pari a 675, praticamente 1/3 del precedente R410A (pari a 2088).

La tecnologia DC inverter poi, gestendo l'erogazione dell'aria in base alle reali esigenze dell'ambiente, garantisce l'ottimizzazione dei consumi e l'abbattimento della rumorosità grazie a:

- Ventilatore DC interno
- Ventilatore DC esterno
- Compressore DC
- Controllore di macchina

Luna Clima è stato poi realizzato nel totale rispetto dei requisiti previsti dalla Direttiva Energetica ErP, per favorire una scelta consapevole dell'utente verso un prodotto che consente un significativo risparmio energetico nel massimo rispetto dell'ambiente. Ciascun modello della gamma Luna Clima è quindi dotato di un etichetta energetica che rende facilmente identificabili e chiari i valori delle prestazioni e dei consumi, oltre che dei dati riferiti alla rumorosità.

Luna Clima costituisce una gamma completa di climatizzatori, dove una unità esterna è abbinata ad una o più unità interne.
Nel caso in cui l'utente privilegi una soluzione Multi Split con unità interne di tipologia cassetta, canalizzato, pavimento/soffitto o parete, potrà scegliere tra i seguenti modelli:

- Luna Clima Dual Split 14.000 Btu/h:
  Ottenuti dal collegamento di una unità esterna, modello LSGT40-2M, con fino a due unità interne della tipologia e potenza preferita tra quelle elencate di seguito.
  Unità interne di tipologia cassetta: LSGBK25-XM, LSGBK35-XM.
  Unità interne di tipologia canalizzato: LSGND25-XM, LSGND35-XM.
  Unità interne di tipologia pavimento/soffitto: LSGNC25-XM, LSGNC35-XM.
  Unità interne di tipologia parete: LSGNW20, LSGNW25 e LSGNW35.
  Tutte le possibili combinazioni risultanti che compongono la gamma Dual Split 14.000 Btu/h sono elencate nell'apposita pagina del sito istituzionale Baxi.it

- Luna Clima Dual Split 18.000 Btu/h:
  Ottenuti dal collegamento di una unità esterna, modello LSGT50-2M, con fino a due unità interne della tipologia e potenza preferita tra quelle elencate di seguito.
  Unità interne di tipologia cassetta: LSGBK25-XM, LSGBK35-XM.
  Unità interne di tipologia canalizzato: LSGND25-XM, LSGND35-XM.
  Unità interne di tipologia pavimento/soffitto: LSGNC25-XM, LSGNC35-XM.
  Unità interne di tipologia parete: LSGNW20, LSGNW25 e LSGNW35.
  Tutte le possibili combinazioni risultanti che compongono la gamma Dual Split 18.000 Btu/h sono elencate nell'apposita pagina del sito istituzionale Baxi.it

- Luna Clima Trial Split 21.000 Btu/h:
  Ottenuti dal collegamento di una unità esterna, modello LSGT60-3M, con fino a tre unità interne della tipologia e potenza preferita tra quelle elencate di seguito.
  Unità interne di tipologia cassetta: LSGBK25-XM, LSGBK35-XM.
  Unità interne di tipologia canalizzato: LSGND25-XM, LSGND35-XM.
  Unità interne di tipologia pavimento/soffitto: LSGNC25-XM, LSGNC35-XM.
  Unità interne di tipologia parete: LSGNW20, LSGNW25 e LSGNW35.
  Tutte le possibili combinazioni risultanti che compongono la gamma Trial Split 21.000 Btu/h sono elencate nell'apposita pagina del sito istituzionale Baxi.it

- Luna Clima Trial Split 27.000 Btu/h:
  Ottenuti dal collegamento di una unità esterna, modello LSGT70-3M, con fino a tre unità interne della tipologia e potenza preferita tra quelle elencate di seguito.
  Unità interne di tipologia cassetta: LSGBK25-XM, LSGBK35-XM.
  Unità interne di tipologia canalizzato: LSGND25-XM, LSGND35-XM.
  Unità interne di tipologia pavimento/soffitto: LSGNC25-XM, LSGNC35-XM.
  Unità interne di tipologia parete: LSGNW20, LSGNW25 e LSGNW35.
  Tutte le possibili combinazioni risultanti che compongono la gamma Trial Split 27.000 Btu/h sono elencate nell'apposita pagina del sito istituzionale Baxi.it

- Luna Clima Quadri Split 36.000 Btu/h:
  Ottenuti dal collegamento di una unità esterna, modello LSGT100-4M, con fino a quattro unità interne della tipologia e potenza preferita tra quelle elencate di seguito.
  Unità interne di tipologia cassetta: LSGBK25-XM, LSGBK35-XM, LSGBK50-XM.
  Unità interne di tipologia canalizzato: LSGND25-XM, LSGND35-XM, LSGND50-XM.
  Unità interne di tipologia pavimento/soffitto: LSGNC25-XM, LSGNC35-XM, LSGNC50-XM.
  Unità interne di tipologia parete: LSGNW20, LSGNW25, LSGNW35, LSGNW50.
  Tutte le possibili combinazioni risultanti che compongono la gamma Quadri Split 36.000 Btu/h sono elencate nell'apposita pagina del sito istituzionale Baxi.it

- Luna Clima Penta Split 42.000 Btu/h:
  Ottenuti dal collegamento di una unità esterna, modello LSGT125-5M, con fino a cinque unità interne della tipologia e potenza preferita tra quelle elencate di seguito.
  Unità interne di tipologia cassetta: LSGBK25-XM, LSGBK35-XM, LSGBK50-XM.
  Unità interne di tipologia canalizzato: LSGND25-XM, LSGND35-XM, LSGND50-XM.
  Unità interne di tipologia pavimento/soffitto: LSGNC25-XM, LSGNC35-XM, LSGNC50-XM.
  Unità interne di tipologia parete: LSGNW20, LSGNW25, LSGNW35, LSGNW50.
  Tutte le possibili combinazioni risultanti che compongono la gamma Penta Split 42.000 Btu/h sono elencate nell'apposita pagina del sito istituzionale Baxi.it

Di serie è fornito un telecomando con display a cristalli liquidi, completo di doppia tastiera con menù rapido in superficie, per le unità interne multisplit tipo parete, cassetta e pavimento/soffitto. Per ogni unità interna di tipologia canalizzato invece viene fornito di serie un telecomando touch-screen a filo a parete.

Da questi dispositivi è possibile gestire in maniera estremamente facile ed intuitiva il comfort ambientale, controllando tutte le funzioni del climatizzatore. Tra le principali funzioni di Luna Clima si ricordano:

- iFavor , richiamo dei parametri memorizzati con un tasto.
- iFeel , adeguamento del funzionamento sulla base della temperatura ambiente occupato (non per unità interne tipo canalizzato)
- Sleep , adattamento automatico del funzionamento nel periodo notturno. Maggiore silenziosità e minore consumo
- Timer , programmazione del periodo di funzionamento
- Dry , funzione di deumidificazione dedicata indipendente dal raffrescamento.
- Turbo , grazie all'inverter la potenza erogata in risc./raffresc. Viene istantaneamente massimizzata per un comfort immediato.
- Auto Swing , orientamento automatico del flusso dell'aria.
- Auto clean, mantiene pulita l'unità interna evitando formazione di funghi e muffe.
- Auto restart , il funzionamento riprende automaticamente in caso di assenza di tensione.
- Anti discomfort , evita correnti di aria fredda nel funzionamento invernale.

Tutte le suddette funzioni possono poi essere settate comodamente anche da remoto attraverso l'App Air Connect. Air Connect è l'applicazione che consente di avere il pieno controllo della temperatura e del comfort di casa, in qualsiasi momento e da qualsiasi luogo ci si trovi. Tramite l'App infatti è possibile comunicare con il proprio climatizzatore Baxi (di qualsiasi tipologia si tratti) direttamente dai dispositivi Smartphone e Tablet. Air Connect significa praticità e semplicità di utilizzo, anche da parte di utenti poco esperti. Chiaramente questa applicazione è in grado di gestire più di un dispositivo (nel caso appunto di sistemi multisplit) purché si tratti di climatizzatori BAXI, provvisti dell'opportuno modulo Wi-Fi (accessorio opzionale acquistabile).

I principali plus di prodotto sono quindi:

- Gamma multisplit completa: Dual, Trial, Quadri, Penta con unità interne di tipologia parete, canalizzato, cassetta e pavimento/soffitto liberamente sceglibili.
- Design moderno e compatto. Nuovo design con mandata aria a 360° per i modelli a cassetta.
- Alta silenziosità.
- Efficienza energetica, classe A++ in raffrescamento, A+ in riscaldamento.
- Pompa scarico condensa integrata per modelli canalizzato e cassetta.
- Limiti operativi estesi, funzionamento da -15°C a 52°C.

- Controllo totale tramite telecomando e/o App Air Connect.
- Versatilità di installazione.
- Filtri antibatterici.
- Ventilatore aerodinamico, ventilatore dell'unità esterna modulante e dal profilo aerodinamico.
- Completezza di funzioni disponibili.

Dati tecnici - modelli Multi Split

UNITA' ESTERNE MULTISPLIT

Unità esterna LSGT40-2M

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 4,10 (1,80 – 4,51) kW
- Potenza assorbita nominale (min-max): 1,24 (0,20 – 2,10) kW
- SEER: 6,15
- Classe di efficienza raffrescamento: A++
- Potenza termica nominale (min-max): 4,80 (2,05 – 5,28) kW
- Potenza assorbita nominale (min-max): 1,15 (0,20 – 2,10) kW
- SCOP: 4,05
- Classe di efficienza riscaldamento: A+
- Zona climatica di riferimento: Temperata
- Gas refrigerante: R32
- Quantità di gas refrigerante: 0,92 kg
- Alimentazione (V/Ph/Hz): 220-240/1/50
- Potenza sonora: 61 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP) : 800x545x286 mm
- Peso: 34 kg
- Portata d'aria: 2300 m3/h
- Attacchi linea liquido: 2 x 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 2 x 9,52 mm (3/8")
- Massima potenza assorbita: 2,10 kW
- Massima corrente assorbita: 10,0 A
- Massima lunghezza totale del circuito frigorifero: 40 m
- Lunghezza massima delle tubazioni ad ogni unità interna: 25 m
- Dislivello massimo tra unità esterna ed ogni unità interna: 15 m
- Dislivello massimo tra due unità interne: 10 m
- Distanza con precarica: 15 m

Unità esterna LSGT50-2M

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 5,30 (2,00 – 5,83) kW
- Potenza assorbita nominale (min-max): 1,75 (0,28 – 2,30) kW
- SEER: 7,10
- Classe di efficienza raffrescamento: A++
- Potenza termica nominale (min-max): 5,60 (2,21 – 6,16) kW
- Potenza assorbita nominale (min-max): 1,54 (0,28 – 2,30) kW
- SCOP: 4,10
- Classe di efficienza riscaldamento: A+
- Zona climatica di riferimento: Temperata
- Gas refrigerante: R32
- Quantità di gas refrigerante: 0,95 kg
- Alimentazione (V/Ph/Hz): 220-240/1/50
- Potenza sonora: 62 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP) : 800x545x286 mm
- Peso: 36 kg
- Portata d'aria: 2300 m3/h
- Attacchi linea liquido: 2 x 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 2 x 9,52 mm (3/8")
- Massima potenza assorbita: 2,30 kW
- Massima corrente assorbita: 11,0 A
- Massima lunghezza totale del circuito frigorifero: 40 m

- Lunghezza massima delle tubazioni ad ogni unità interna: 25 m
- Dislivello massimo tra unità esterna ed ogni unità interna: 15 m
- Dislivello massimo tra due unità interne: 10 m
- Distanza con precarica: 15 m

Unità esterna LSGT60-3M

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 6,20 (2,20 – 6,71) kW
- Potenza assorbita nominale (min-max): 1,92 (0,35 – 2,80) kW
- SEER: 6,45
- Classe di efficienza raffrescamento: A++
- Potenza termica nominale (min-max): 6,60 (2,39 – 7,26) kW
- Potenza assorbita nominale (min-max): 1,78 (0,35 – 2,80) kW
- SCOP: 4,39
- Classe di efficienza riscaldamento: A+
- Zona climatica di riferimento: Temperata
- Gas refrigerante: R32
- Quantità di gas refrigerante: 1,10 kg
- Alimentazione (V/Ph/Hz): 220-240/1/50
- Potenza sonora: 65 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP) : 834x655x328 mm
- Peso: 44 kg
- Portata d'aria: 3100 m3/h
- Attacchi linea liquido: 3 x 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 3 x 9,52 mm (3/8")
- Massima potenza assorbita: 2,80 kW
- Massima corrente assorbita: 13,0 A
- Massima lunghezza totale del circuito frigorifero: 60 m
- Lunghezza massima delle tubazioni ad ogni unità interna: 30 m
- Dislivello massimo tra unità esterna ed ogni unità interna: 15 m
- Dislivello massimo tra due unità interne: 10 m
- Distanza con precarica: 22,5 m

Unità esterna LSGT70-3M

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 7,90 (2,30 – 8,69) kW
- Potenza assorbita nominale (min-max): 2,46 (0,56 – 3,40) kW
- SEER: 6,30
- Classe di efficienza raffrescamento: A++
- Potenza termica nominale (min-max): 8,20 (2,45 – 9,02) kW
- Potenza assorbita nominale (min-max): 2,27 (0,56 – 3,40) kW
- SCOP: 4,10
- Classe di efficienza riscaldamento: A+
- Zona climatica di riferimento: Temperata
- Gas refrigerante: R32
- Quantità di gas refrigerante: 1,05 kg
- Alimentazione (V/Ph/Hz): 220-240/1/50
- Potenza sonora: 65 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP) : 834x655x328 mm
- Peso: 46 kg
- Portata d'aria: 3100 m3/h
- Attacchi linea liquido: 3 x 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 3 x 9,52 mm (3/8")
- Massima potenza assorbita: 3,40 kW
- Massima corrente assorbita: 16,0 A
- Massima lunghezza totale del circuito frigorifero: 60 m
- Lunghezza massima delle tubazioni ad ogni unità interna: 30 m
- Dislivello massimo tra unità esterna ed ogni unità interna: 15 m
- Dislivello massimo tra due unità interne: 10 m
- Distanza con precarica: 22,5 m

Unità esterna LSGT100-4M

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 10,50 (2,50-11,00) kW
- Potenza assorbita nominale (min-max): 3,95 (0,68-4,93) kW
- SEER: 6,20
- Classe di efficienza raffrescamento: A++
- Potenza termica nominale (min-max): 11,00 (2,67-11,20) kW
- Potenza assorbita nominale (min-max): 3,15 (0,53-3,85) kW
- SCOP: 4,00
- Classe di efficienza riscaldamento: A+
- Zona climatica di riferimento: Temperata
- Gas refrigerante: R32
- Quantità di gas refrigerante: 2,30 kg
- Alimentazione (V/Ph/Hz): 220-240/1/50
- Potenza sonora: 68 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP) : 985x808x395 mm
- Peso: 74 kg
- Portata d'aria: 4000 m3/h
- Attacchi linea liquido: 4 x 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 4 x 9,52 mm (3/8")
- Massima potenza assorbita: 5,30 kW
- Massima corrente assorbita: 23,5 A
- Massima lunghezza totale del circuito frigorifero: 80 m
- Lunghezza massima delle tubazioni ad ogni unità interna: 35 m
- Dislivello massimo tra unità esterna ed ogni unità interna: 15 m
- Dislivello massimo tra due unità interne: 10 m
- Distanza con precarica: 30 m

Unità esterna LSGT125-5M

- Potenza frigorifera nominale (min-max): 12,00 (2,77-12,70) kW
- Potenza assorbita nominale (min-max): 4,45 (0,75-5,45) kW
- SEER: 6,10
- Classe di efficienza raffrescamento: A++
- Potenza termica nominale (min-max): 13,00 (2,96-13,10) kW
- Potenza assorbita nominale (min-max): 3,75 (0,60-4,35) kW
- SCOP: 4,00
- Classe di efficienza riscaldamento: A+
- Zona climatica di riferimento: Temperata
- Gas refrigerante: R32
- Quantità di gas refrigerante: 2,30 kg
- Alimentazione (V/Ph/Hz): 220-240/1/50
- Potenza sonora: 68 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP) : 985x808x395 mm
- Peso: 75 kg
- Portata d'aria: 4200 m3/h
- Attacchi linea liquido: 5 x 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 5 x 9,52 mm (3/8")
- Massima potenza assorbita: 5,60 kW
- Massima corrente assorbita: 24,5 A
- Massima lunghezza totale del circuito frigorifero: 80 m
- Lunghezza massima delle tubazioni ad ogni unità interna: 35 m
- Dislivello massimo tra unità esterna ed ogni unità interna: 15 m
- Dislivello massimo tra due unità interne: 10 m
- Distanza con precarica: 37,5 m

UNITA' INTERNE MULTISPLIT tipo PARETE

Unità interna parete LSGNW20

- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 650 m3/h
- Potenza sonora: 50 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 40 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 20 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 800x300x198
- Peso: 9 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 9,52 mm (3/8")

Unità interna parete LSGNW25

- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 650 m3/h
- Potenza sonora: 53 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 41 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 20 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 800x300x198
- Peso: 9 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 9,52 mm (3/8")

Unità interna parete LSGNW35

- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 650 m3/h
- Potenza sonora: 53 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 42 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 20 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 800x300x198
- Peso: 9 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 9,52 mm (3/8")

Unità interna parete LSGNW50

- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 1000 m3/h
- Potenza sonora: 58 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 48 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 20 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 970x315x235
- Peso: 12.5 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 12,70 mm (1/2")

UNITA' INTERNE MULTISPLIT tipo CASSETTA

Unità interna cassetta LSGBK25-XM

- Corpo unità: LSGBK25-XM
- Pannello unità: PKR50
- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 700/600/530 m3/h
- Potenza sonora: 56 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 45 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 35 dB(A)
- Dimensioni corpo cassetta (LxHxP): 570x260x570
- Dimensioni pannello cassetta (LxHxP): 650x55x650
- Peso corpo cassetta: 18 kg
- Peso pannello cassetta: 2,2 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 12,70 mm (1/2")

Unità interna cassetta LSGBK35-XM

- Corpo unità: LSGBK35-XM
- Pannello unità: PKR50
- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 700/600/530 m3/h
- Potenza sonora: 56 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 45 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 35 dB(A)
- Dimensioni corpo cassetta (LxHxP): 570x260x570
- Dimensioni pannello cassetta (LxHxP): 650x55x650
- Peso corpo cassetta: 18 kg
- Peso pannello cassetta: 2,2 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 12,70 mm (1/2")

Unità interna cassetta LSGBK50-XM

- Corpo unità: LSGBK50-XM
- Pannello unità: PKR50
- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 700/600/530 m3/h
- Potenza sonora: 56 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 45 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 35 dB(A)
- Dimensioni corpo cassetta (LxHxP): 570x260x570
- Dimensioni pannello cassetta (LxHxP): 650x55x650
- Peso corpo cassetta: 18 kg
- Peso pannello cassetta: 2,2 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 12,70 mm (1/2")

UNITA' INTERNE MULTISPLIT tipo CANALIZZATO

Unità interna canalizzato LSGND25-XM

- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 600/450/380 m3/h
- Potenza sonora: 53 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 35 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 28 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 700x200x470
- Peso: 18,5 kg
- Prevalenza disponibile: 10 Pa
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 12,70 mm (1/2")

Unità interna canalizzato LSGND35-XM

- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 680/560/450 m3/h
- Potenza sonora: 53 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 38 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 31 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 700x200x470
- Peso: 18,5 kg
- Prevalenza disponibile: 10 Pa
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 12,70 mm (1/2")

Unità interna canalizzato LSGND50-XM

- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 860/660/600 m3/h
- Potenza sonora: 55 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 42 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 36 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 1000x200x470
- Peso: 24 kg
- Prevalenza disponibile: 10 Pa
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 12,70 mm (1/2")

UNITA' INTERNE MULTISPLIT tipo PAVIMENTO/SOFFITTO

Unità interna pavimento/soffitto LSGNC25-XM

- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 750/600/500 m3/h
- Potenza sonora: 55 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 39 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 30 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 929x660x205
- Peso: 26 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 12,70 mm (1/2")

Unità interna pavimento/soffitto LSGNC35-XM

- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 750/600/500 m3/h
- Potenza sonora: 55 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 39 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 30 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 929x660x205
- Peso: 26 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 12,70 mm (1/2")

Unità interna pavimento/soffitto LSGNC50-XM

- Alimentazione: 220-240/1/50
- Portata d'aria: 850/700/600 m3/h
- Potenza sonora: 59 dB(A)
- Pressione sonora (Max): 45 dB(A)
- Pressione sonora (Min): 40 dB(A)
- Dimensioni (LxHxP): 929x660x205
- Peso: 26 kg
- Attacchi linea liquido: 6,35 mm (1/4")
- Attacchi linea gas: 12,70 mm (1/2")