

Scaldabagni Industriali a Gas - Tiraggio Naturale - Fiamma Pilota

Industrial Duty Gas Water Heaters With Natural Draft - Pilot Light

Modelli 800 ÷ 1000 a richiesta depotenziati da 29,5 kW - Models 800 ÷ 1000 lt on demand reduced power at 29,5 kW

MODELLO	150	200	300	400	500	600	800	1000
ERP	B	B	B	B	B	B	B	B
PROFILO PROFILE	M	M	XXL	XXL	XXL	XXL	XXL	XXL
NO _x Class	6	6	6	6	6	6	6	6
A	1300	1500	1700	1760	1990	2090	2000	2220
B	1200	1400	1500	1560	1790	1890	1800	2020
C	540	540	700	750	750	800	990	990
D	480	480	600	650	650	700	900	900
E	360	360	375	380	380	390	460	460
F	600	725	845	850	920	990	950	1070
G	1230	1430	1235	1270	1520	1610	1440	1680
I	100	100	140	140	140	140	160	160
M	400	400	620	630	630	660	710	720
N	/	/	100	100	100	100	120	120
P	3/4"	3/4"	1"1/4"	1"1/4"	1"1/4"	1"1/4"	1"1/4"	1"1/4"
Q	INGRESSO ACQUA FREDDA / INLET COLD WATER 1 - VALVOLA INTERCETTAZIONE / SHUT OFF VALVE 2 - RIDUTTORE DI PRESSIONE / PRESSURE REDUCER 3 - VALVOLA DI SICUREZZA / SAFETY VALVE 4 - VASO DI ESPANSIONE / EXPANSION VESSEL							
R	USCITA ACQUA CALDA / HOT WATER OUTLET							
S	RACCORDO DI SCARICO - 1/2" / DRAIN CONNECTION - 1/2" 5 - RUBINETTO DI SCARICO / DRAIN VALVE							
T	RACCORDO PER RICIRCOLO / RECIRCULATION FITTING							
PESO [Kg] WEIGHT [KG]	55	64	107	117	135	158	252	285

MODELLO	UM	150	200	300	400	500	600	800	1000
CAPACITÀ REALE APPARECCHIO EFFECTIVE CAPACITY	Litri	150	200	270	390	450	565	780	960
PORTATA TERMICA NOMINALE RATED OUTPUT	kW			20,5	20,5	20,5	20,5	30	30
POTENZA TERMICA UTILE EFFECTIVE OUTPUT	kW			17,8	17,8	17,8	17,8	26,1	26,1
Ø CONDOTTO EVACUAZIONE FUMI Ø FLUE GAS PIPE	mm	100	100	150	150	150	150	150	150
PRESSIONE MAX ACQUA MAX WATER PRESSURE	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
TEMPO DI RISCALDAMENTO 45°C HEATING TIME AT 45°C	min.			28	46	53	66	54	67
PRELIEVO CONTINUO 45°C CONTINUOUS DRAWING AT 45°C	l/h			511	511	511	511	748	748
TEMPO DI RISCALDAMENTO 60°C HEATING TIME AT 60°C	min.			42	69	79	99	82	100
PRELIEVO CONTINUO 60°C CONTINUOUS DRAWING AT 60°C	l/h			341	341	341	341	499	499
METANO G20 - PRESSIONE 20 mbar / NATURAL GAS G20 - Inlet valve pressure 20 mbar									
CONSUMO CONSUMPTION	m3/h			2,17	2,17	2,17	2,17	3,17	3,17
Ø UGELLO BRUCIATORE Ø BURNER NOZZLE	mm			2,65x2	2,65x2	2,65x2	2,65x2	2,65x3	2,65x3
PRESSIONE AL BRUCIATORE PRESSURE AT BURNER	mbar			12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7
PORTATA MASSICA FUMI MAX FLUE FLOW	g/s			15,8	15,8	15,8	15,8	23	23
GPL G30/G31 PRESSIONE 30/37 mbar / LBP GAS - Inlet valve pressure 30/37 mbar									
CONSUMO CONSUMPTION	Kg/h			1,36	1,36	1,36	1,36	2,0	2,0
Ø UGELLO BRUCIATORE Ø BURNER NOZZLE	mm			1,55x2	1,55x2	1,55x2	1,55x2	1,55x3	1,55x3
PORTATA MASSICA FUMI MAX FLUE FLOW	g/s			16,2	16,2	16,2	16,2	23,7	23,7



Lo scaldacqua a gas industriale è stato studiato e realizzato per risolvere il fabbisogno di acqua calda al prezzo più economico per tutti i grandi consumatori (CENTRI SPORTIVI, OSPEDALI, GRANDI COMUNITÀ, CAMPEGGI, HOTEL CASE DI RIPOSO, PALESTRE SAUNE, ECC.).

CALDAIA: costruita in lamiera d'acciaio di alto spessore e di prima qualità, che assicura una maggiore resistenza al calcare dovuta a una doppia e accurata vetroporcellanatura.

INVOLUCRO ESTERNO: in lamiera preverniciata.

BRUCIATORE: in acciaio inox corrodato di tre ugelli a seconda del tipo di gas che viene usato.

BRUCIATORE PILOTA: adatto per qualsiasi tipo di gas.

TERMOCOPPIA: per la regolazione e la sicurezza del flusso del gas al bruciatore.

VALVOLA TERMOSTATICA: munita di regolatore e valvola di sicurezza che blocca la fuoriuscita del gas nel caso di spegnimento della fiamma pilota.

ISOLAMENTO: realizzato con materassini di lana di vetro, che assicurano un isolamento uniforme.

Industrial duty gas fired water heater designed to provide a highly cost effective water boiler for high users (SPORT CENTRES, HOSPITALS, LARGE PREMISES, CAMP SITES, HOTELS, REST HOMES, GYMS, SAUNAS ETC.).

BOILER: made of top quality and very thick steel casing, featuring a carefully applied, double cryolite glass, which ensure a higher resistance to scaling.

CASING: pre-painted sheet metal.

BURNER: made of stainless steel with three nozzles according to the type of gas used.

PILOT BURNER: suitable for any type of gas.

THERMOCOUPLE: to ensure safe gas flow to the burner.

THERMOSTATIC VALVE: fitted with a pressure regulator and a safety valve which stops the gas from being released should the pilot light go off.

INSULATION: made of fibreglass rolls, which ensure an even insulation.