



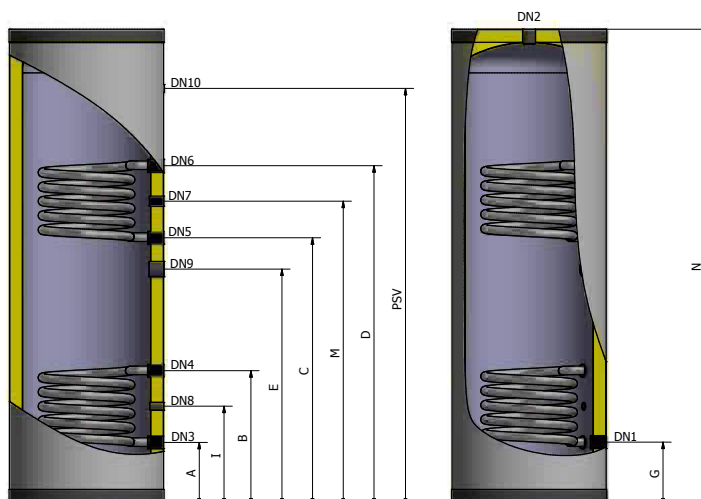
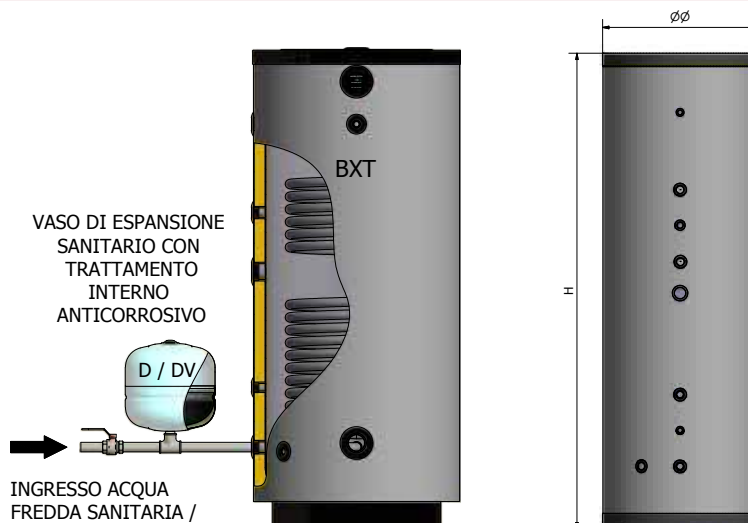
BXT

BOLLITORI IN ACCIAIO INOX PER SOLARE TERMICO

CON DUE SCAMBIATORI FISSI (200 - 1000 LITRI)



BXT 200 - 1.000



LEGENDA

DN1: Entrata acqua fredda sanitaria; **DN2:** Uscita acqua calda sanitaria; **DN3:** Uscita fluido primario lato scambiatore primario (solare); **DN4:** Entrata fluido primario lato scambiatore primario (pannelli); **DN5:** Uscita fluido primario lato scambiatore ausiliario (caldaia); **DN6:** Entrata fluido primario lato scambiatore ausiliario (caldaia); **DN7:** Ricircolo; **DN8:** Termostato; **DN9:** Resistenza elettrica; **DN10:** Valvola di sicurezza T&P

BOLLITORE

PER ACQUA CALDA SANITARIA

ADATTO PER IMPIANTI SOLARI

CORPO IN ACCIAIO INOX AISI 316L

SCAMBIATORE INOX AISI 316L

+ 99°C
TEMPERATURA MAX DEL BOLLITORE

+ 110°C
TEMPERATURA MAX DELLO SCAMBIATORE

P_{MAX} 6 bar
PRESSIONE MAX DI ESERCIZIO

P_{SCA} 10 bar
PRESSIONE MAX DELLO SCAMBIATORE

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

BOLLITORE:

Direttiva 2014/68/UE – ART. 4.3, con esenzione da marcature CE
Ecodesign 2009/125/EC, Energy Labelling 2010/30/EU.

GARANZIA: 5 ANNI

COIBENTAZIONE:

Poliuretano espanso esente da CFC e HCFC fino ai 300 litri.
Polistirolo con grafite dai 400 litri.
Rivestimento in PVC grigio

SCAMBIATORE:

Serpentino fisso monotubo in acciaio inox AISI 316L
con tubo corrugato

INSTALLAZIONI:

- impianti solari termici
- caldaie tradizionali (murali e/o basamento)
- caldaie a condensazione

MODELLO	CODICE	ETICHETTA ENERGETICA		SCAMBIATORE INOX				Diam. mm	H mm
				INF.		SUP.			
				m ²	litri	m ²	litri		
BXT-200	A3Y0H47 VB005	C	220	1,2	4,1	1,2	4,1	610	1320
BXT-250	A3Y0H49 VB005	C	270	1,2	4,1	1,2	4,1	610	1570
BXT-300	A3Y0H51 VB005	C	316	1,2	4,1	1,2	4,1	610	1820
BXT-400	A3Y0H53 VB005	C	396	1,5	5,1	1,5	5,1	710	1590
BXT-500	A3Y0H55 VB005	C	466	1,5	5,1	1,5	5,1	710	1820
BXT-600	A3Y0H57 VA010	C	570	2,4	12,8	1,5	8,0	850	2010
BXT-800	A3Y0H60 VA010	C	773	2,7	14,4	2,0	10,7	950	2060
BXT-1000	A3Y0H62 VA010	C	913	3,0	16,0	2,0	10,7	990	2250

MODELLO	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	G mm	I mm	M mm	N mm	PSV mm
BXT-200	215	495	815	1095	680	215	310	960	1320	1095
BXT-250	215	495	915	1195	790	215	355	1055	1570	1345
BXT-300	215	495	1015	1295	890	215	355	1155	1820	1595
BXT-40	215	495	915	1195	790	215	355	1155	1590	1345
BXT-500	215	495	1015	1295	890	215	355	1155	1820	1595
BXT-600	310	740	1110	1390	985	310	450	1250	2010	1690
BXT-800	340	770	1140	1420	1015	340	480	1280	2060	1720
BXT-1000	380	980	1380	1660	1150	380	580	1520	2250	1860

MODELLO	DN 1	DN 2	DN 3	DN 4	DN 5	DN 6	DN 7	DN 8	DN 9	PSV
BXT-200	1.1/2"	1.1/2"	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4"	1/2"	1.1/2"	1/2"
BXT-250	1.1/2"	1.1/2"	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4"	1/2"	1.1/2"	1/2"
BXT-300	1.1/2"	1.1/2"	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4"	1/2"	1.1/2"	1/2"
BXT-400	1.1/2"	1.1/2"	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4"	1/2"	1.1/2"	1/2"
BXT-500	1.1/2"	1.1/2"	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4"	1/2"	1.1/2"	1/2"
BXT-600	1.1/2"	1.1/2"	1"	1"	1"	1"	1"	1/2"	1.1/2"	1/2"
BXT-800	1.1/2"	1.1/2"	1"	1"	1"	1"	1"	1/2"	1.1/2"	1/2"
BXT-1000	1.1/2"	1.1/2"	1"	1"	1"	1"	1"	1/2"	1.1/2"	1/2"

MODELLO	PRESSIONE MAX DI ESERCIZIO CORPO BOLLITORE (Circuito secondario)	PRESSIONE MAX DI ESERCIZIO SCAMBIATORE (Circuito primario)	PERDITA DI CARICO DEGLI SCAMBIATORI	
			SCAMBIATORE INFERIORE	SCAMBIATORE SUPERIORE
BXT-200	6	10	425	425
BXT-250			425	425
BXT-300			425	425
BXT-400			829	829
BXT-500			829	829
BXT-600			494	829
BXT-800			703	469
BXT-1000			965	469

MODELLO	TIPO COIBENTAZIONE	SPESSORE COIBENTAZIONE	DENSITA' COIBENTAZIONE	CONDUTTIVITA' TERMICA INIZIALE	(*) DISPERSIONE TERMICA DELLA COIBENTAZIONE	FINITURA ESTERNA
BXT-200	Poliuretano rigido	50 mm	40 kg/m ³	23,5 mW/m K	1,584 kWh/24h	PVC 5 mm RAL 9016
BXT-250					1,800 kWh/24h	
BXT-300					1,992 kWh/24h	
BXT-400	Polistirolo con grafite	100 mm	16 kg/m ³	30,0 mW/m K	2,328 kWh/24h	
BXT-500					2,592 kWh/24h	
BXT-600					2,376 kWh/24h	
BXT-800					3,000 kWh/24h	
BXT-1000					3,342 kWh/24h	

(*) Dispersione termica calcolata con temperatura di accumulo pari a 65 °C e con temperatura esterna pari 20 °C.

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

I bollitori devono essere protetti dagli effetti della sovrappressione installando:

- **VALVOLA DI SICUREZZA** tarata ad una pressione inferiore alla pressione max del bollitore
- **VASO DI ESPANSIONE SANITARIO** mod. ELBI serie **D - DV**
- **VASO DI ESPANSIONE SOLARE** mod. ELBI serie **DS - DSV**

MODELLO	VASO DI ESPANSIONE CONSIGLIATO	
	CIRCUITO SANITARIO (mod. ELBI serie D-DV)	SERPENTINO INFERIORE (mod. ELBI serie DS-DSV)
BXT-200	D 18	DS 18
BXT-250	D 24	DS 18
BXT-300	D 24	DS 18
BXT-400	D 35	DS 24
BXT-500	D 35	DS 24
BXT-600	DV 50	DS 35
BXT-800	DV 80	DS 35
BXT-1000	DV 80	DSV 50

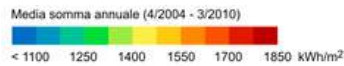
Dimensionamento eseguito con i seguenti parametri: T. accumulo = 85 °C / T. ingresso= 15 °C / P. precarica= 3 bar / P. max= 6 bar
Le capacità consigliate devono essere verificate sulla base delle reali dimensioni dell'impianto realizzato.

I BOLLITORI BXT VENGONO SELEZIONATI IN FUNZIONE DI MOLTEPLICI FATTORI CHE IN SINTESI POSSONO ESSERE RIASSUNTI IN:

- FABBISOGNO DI ACQUA CALDA SANITARIA
- IRRAGGIAMENTO
- CAPACITÀ BOLLITORE PER NUMERO DI PERSONE
- SUPERFICIE COLLETTORE SOLARE PER CAPACITÀ BOLLITORE



**IRRAGGIAMENTO SOLARE:
LIVELLO DI IRRAGGIAMENTO ANNUO IN ITALIA (kWh/m²)**



© 2011 GeoModel Solar s.r.o.

MODELLO BOLLITORE PER NUMERO DI PERSONE:

MODELLO	Numero di Persone
BXT 200	1 - 2
BXT 300	2 - 4
BXT 400	3 - 5
BXT 500	5 - 7
BXT 800	max. 10
BXT 1000	max. 18

**SUPERFICIE COLLETTORE SOLARE DA
ABBINARE AL MODELLO SELEZIONATO:**

MODELLO	Superficie collettore solare (m²)
BXT 200	2.5
BXT 300	5
BXT 400	7.5
BXT 500	10
BXT 800	12.5
BXT 1000	15

TABELLA DI APPLICABILITÀ DELLE RESISTENZE ELETTRICHE AI BOLLITORI

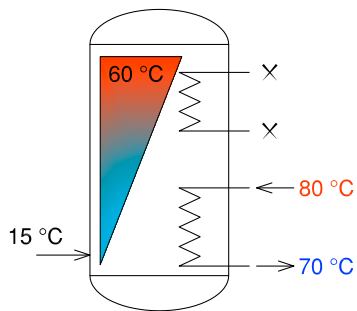
Modello resistenza elettrica					Tempo di riscaldamento dell'acqua da 15° C a 60° C (espresso in minuti) <i>I tempi di riscaldamento riportati sono indicativi</i>								
Codice	Potenza (kW)	Tensione (Volt)	Attacco	Lungh. (mm)	BXT-200	BXT-250	BXT-300	BXT-400	BXT-500	BXT-600	BXT-800	BXT-1000	
8601000	1	220 V/MF	G 1.1/4"	295	691	848	992	1243	1463	1789	2426	3038	
8601650	1,65			450	419	514	601	754	887	1085	1471	1841	
8602000	2			515	n.a.	n.a.	n.a.	622	732	895	1213	1519	
8602600	2.6			675	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	933	1169
8602601	2.6			360	266	326	382	478	563	688	933	1169	
8603300	3.3			825	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
8603301	3.3			435	210	257	301	377	44	543	736	921	
8604001	4	510	n.a.	n.a.	n.a.	311	366	448	607	760			
8705000	5	380 V/TF	G 1.1/2"	445	139	170	199	249	293	358	486	608	
8706000	6			510	n.a.	n.a.	n.a.	208	244	299	405	507	
8708000	8			670	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	304	380	
8710000	10			820	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.

n.a. = resistenza non applicabile

ACCUMULO A 60 °C

SCAMBIATORE INFERIORE: T. ingresso = 80°C; ΔT = 10°C.

SERBATOIO DI ACCUMULO: T. ingresso = 15°C; T. accumulo = 60°C.



MODELLO	POTENZA TERMICA [kW]	PORTATA POMPA [lt/h]	DURATA RISCALDAMENTO ⁽¹⁾ [min]	PRODUZIONE ACS A 60°C [lt/h]	QUANTITÀ ACS A 45°C NEI PRIMI 10 min. ⁽²⁾ [lt]
BXT-200	26,2	2290	24	500	125
BXT-250	26,2	2290	30	500	125
BXT-300	26,2	2290	36	500	125
BXT-400	32,7	2865	39	625	155
BXT-500	32,7	2865	48	625	155
BXT-600	52,3	4585	36	1000	250
BXT-800	58,9	5155	43	1125	280
BXT-1000	65,4	5730	48	1250	315

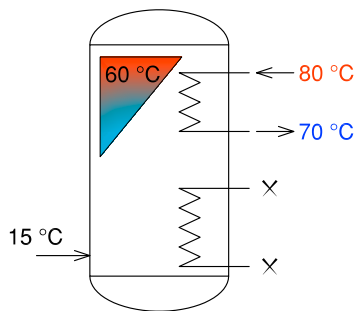
(1) Tempo richiesto per portare la temperatura del bollitore da 15 °C a 60 °C

(2) Quantità di ACS (Acqua Calda Sanitaria) a 45°C disponibile nei primi 10 minuti con accumulo ACS a 60° C.

ACCUMULO A 60 °C

SCAMBIATORE SUPERIORE: T.ingresso = 80°C; ΔT = 10°C.

SERBATOIO DI ACCUMULO: T.ingresso = 15°C; T.accumulo = 60°C.



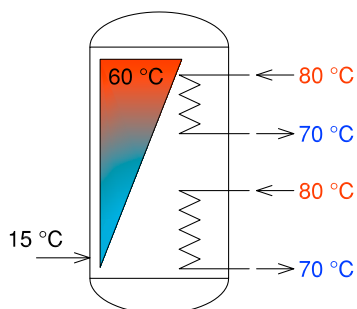
MODELLO	POTENZA TERMICA [kW]	PORTATA POMPA [lt/h]	DURATA RISCALDAMENTO ⁽¹⁾ [min]	PRODUZIONE ACS A 60°C [lt/h]	QUANTITÀ ACS NEI PRIMI 10 min.
BXT-200	26,2	2290	36	500	125
BXT-250	26,2	2290	36	500	125
BXT-300	26,2	2290	36	500	125
BXT-400	32,7	2865	48	625	155
BXT-500	32,7	2865	48	625	155
BXT-600	32,7	2865	48	625	155
BXT-800	43,6	3820	58	835	210
BXT-1000	43,6	3820	72	835	210

(1) Tempo richiesto per portare la temperatura della parte superiore del bollitore (circa 1/3 del volume totale) da 15 °C a 60 °C.

ACCUMULO A 60 °C

SCAMBIATORE DOPPIO: T.ingresso = 80°C; ΔT = 10°C.

SERBATOIO DI ACCUMULO: T.ingresso = 15°C; T.accumulo = 60°C.



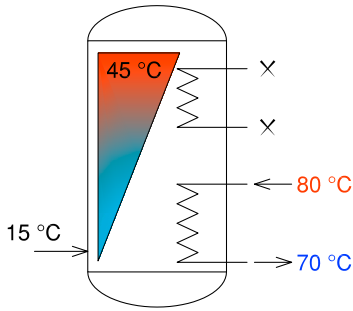
MODELLO	POTENZA TERMICA [kW]	PORTATA POMPA SUPERIORE [lt/h]	PORTATA POMPA INFERIORE [lt/h]	DURATA RISCALDAMENTO ⁽¹⁾ [min]	PRODUZIONE ACS A 60°C [lt/h]	QUANTITÀ ACS NEI PRIMI 10 min.
BXT-200	52,4	2290	2290	12	1000	250
BXT-250	52,4	2290	2290	15	1000	250
BXT-300	52,4	2290	2290	18	1000	250
BXT-400	65,4	2865	2865	15	1250	310
BXT-500	65,4	2865	2865	24	1250	310
BXT-600	85	2865	4585	19	1625	405
BXT-800	102,5	3820	5155	25	1960	490
BXT-1000	109	3820	5730	29	2085	525

(1) Tempo richiesto per portare la temperatura del bollitore da 15 °C a 60 °C

ACCUMULO A 45 °C

SCAMBIATORE INFERIORE: T. ingresso = 80°C; ΔT = 10°C.

SERBATOIO DI ACCUMULO: T. ingresso = 15°C; T. accumulo = 45°C.



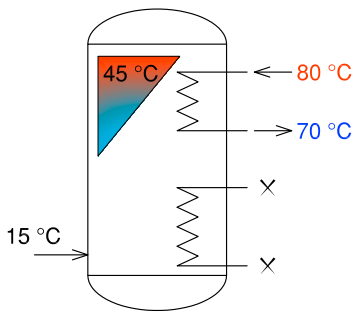
MODELLO	POTENZA TERMICA [kW]	PORTATA POMPA [lt/h]	DURATA RISCALDAMENTO ⁽¹⁾ [min]	PRODUZIONE ACS A 45°C [lt/h]
BXT-200	31,4	2750	20	900
BXT-250	31,4	2750	20	900
BXT-300	31,4	2750	20	900
BXT-400	39,3	3440	22	1125
BXT-500	39,3	3440	27	1125
BXT-600	62,8	5500	20	1800
BXT-800	70,7	6190	24	2025
BXT-1000	78,5	6875	27	2250

(1) Tempo richiesto per portare la temperatura di tutto il bollitore da 15 °C a 45 °C.

ACCUMULO A 45 °C

SCAMBIATORE SUPERIORE: T.ingresso = 80°C; ΔT = 10°C.

SERBATOIO DI ACCUMULO: T.ingresso = 15°C; T.accumulo = 45°C.



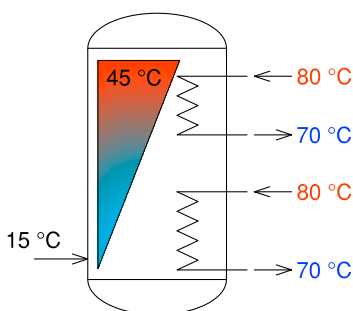
MODELLO	POTENZA TERMICA [kW]	PORTATA POMPA [lt/h]	DURATA RISCALDAMENTO ⁽¹⁾ [min]	PRODUZIONE ACS A 45°C [lt/h]
BXT-200	31,4	2750	20	900
BXT-250	31,4	2750	20	900
BXT-300	31,4	2750	20	900
BXT-400	39,3	3440	27	1125
BXT-500	39,3	3440	27	1125
BXT-600	39,3	3440	27	1125
BXT-800	52,3	4585	32	1500
BXT-1000	52,3	4585	40	1500

(1) Tempo richiesto per portare la temperatura della parte superiore del bollitore (circa 1/3 del volume totale) da 15 °C a 45 °C.

ACCUMULO A 45 °C

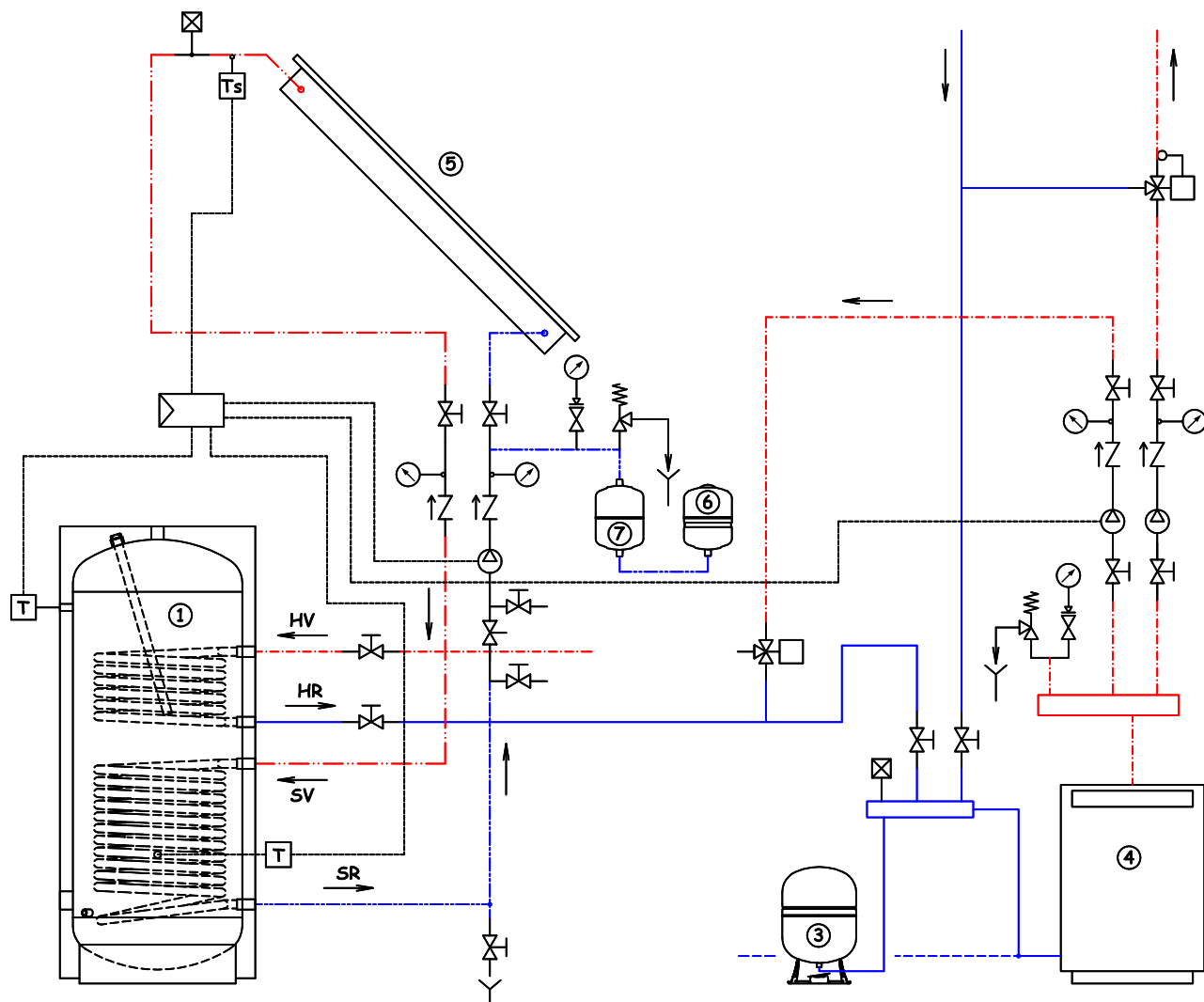
SCAMBIATORE DOPPIO: T.ingresso = 80°C; ΔT = 10°C.

SERBATOIO DI ACCUMULO: T.ingresso = 15°C; T.accumulo = 45°C.



MODELLO	POTENZA TERMICA [kW]	PORTATA POMPA SUPERIORE [lt/h]	PORTATA POMPA INFERIORE [lt/h]	DURATA RISCALDAMENTO ⁽¹⁾ [min]	PRODUZIONE ACS A 45°C [lt/h]
BXT-200	62,8	2750	2750	7	1800
BXT-250	62,8	2750	2750	9	1800
BXT-300	62,8	2750	2750	10	1800
BXT-400	78,6	3440	3440	8	2250
BXT-500	78,6	3440	3440	14	2250
BXT-600	102,1	3440	5500	11	2925
BXT-800	123	4585	6190	14	3525
BXT-1000	130,8	4585	6875	16	3750

(1) Tempo richiesto per portare la temperatura del bollitore da 15 °C a 45 °C



**CONSULTARE LA LEGENDA
DEI SIMBOLI IDRAULICI
NELL'ANTA DI COPERTINA**

