la gamma a parete INVERTER alta efficienza SERIE ASHG_KGTA

REFRIGERANT R32

NEW

Design raffinato, alta efficienza, risparmio energetico, silenziosità, questo rappresenta la gamma di unità a parete INVERTER serie ASHG_KGTA.

Premio Internazionale per il Design

GOOD DESIGN

Wireless R.C.

ALL DC — CLASSE A+++ CLASSE ENERGETICA DI RAFFREDDAMENTO

ASHG07KGTA
ASHG09KGTA
ASHG12KGTA

ALL DC — CLASSE A++ CLASSE ENERGETICA DI RAFFREDDAMENTO

ASHG14KGTA

ELEVATO RISPARMIO ENERGETICO

L'efficienza estremamente elevata è ottenuta grazie allo scambiatore di calore Lambda, al ventilatore tangenziale e al nuovo refrigerante R32.

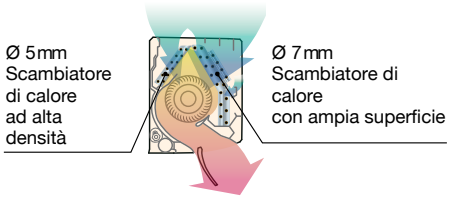
*1 Classe A+++

SEER 8.5*1 SCOP 5.1*1

*1: 07, 09, 12 classe

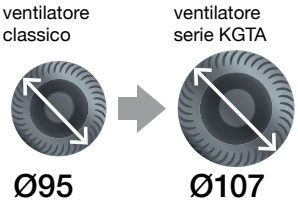
Scambiatore di calore ibrido

L'efficienza dello scambiatore di calore è stata migliorata significativamente grazie al modello ibrido che ha consentito il raggiungimento dei massimi valori di SEER e SCOP.



Ventilatore tangenziale di grandi dimensioni Ø 107

Grazie al notevole diametro del ventilatore, è possibile ottenere un efficace flusso d'aria anche a bassa potenza.



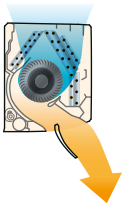
Sensore umano

Il sensore di presenza rileva i movimenti della persona nella stanza e funziona a potenza ridotta in assenza di rilevamento. Torna automaticamente al normale funzionamento quando qualcuno entra nella stanza.

MAGGIORE COMFORT

Flusso d'aria confortevole e funzionamento silenzioso

Le alette di dimensioni ampie e la nuova struttura dell'unità di ventilazione garantiscono un potente flusso d'aria verso il pavimento (ciclo riscaldamento).



COMANDO DA SMARTPHONE (OPZIONALE)

Semplice azionamento del condizionatore, da remoto e dall'interno dell'abitazione o dell'ufficio, tramite Smartphone, Tablet o PC.
(Fornito come elemento separato per l'installazione in sito)

Interfaccia LAN wireless

L'esclusivo adattatore Wi-Fi consente di azionare il condizionatore da remoto tramite smartphone, tablet o PC.

UTY-TFSXW1

FUNZIONAMENTO SILENZIOSO

L'unità è stata progettata in modo tale che il flusso d'aria sia silenzioso.

Ciclo raffreddamento

DESIGN COMPATTO ED ELEGANTE

La sua forma ricercata è stata ottenuta grazie al particolare scambiatore di calore ad alta densità multi-passaggio e al potente sistema di ventilazione.

GARANZIA 5 ANNI con contratto di manutenzione programmata

AOHG07/09/12/14 KGCA

ACCESSORI OPZIONALI

Interfaccia LAN wireless
UTY-TFSXW1

Scheda esterna input/output
UTY-XCSXZ2

Kit di comunicazione obbligatorio per l'uso dei filocomando
UTY-TWRXZ2

Connettori contatti esterni
UTY XWZX

Comando remoto a 2 fili Touch pannel
UTY-RNRGZ1

Comando remoto a 2 fili
UTY-RLRG

CARATTERISTICHE

MODELLO	unità interna	ASHG07KGTA		ASHG09KGTA		ASHG12KGTA		ASHG14KGTA	
	unità esterna	AOHG07KGCA		AOHG09KGCA		AOHG12KGCA		AOHG14KGCA	
		raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento	raffreddamento	riscaldamento
Detrazione fiscale 65%		✓		✓		✓		✓	
Conto termico		✓		✓		✓		✓	
capacità nominale [kW]		2 ,0	2,5	2,5	2,8	3,4	4,0	4,2	5,4
alimentazione [V/Ø/Hz]		Monofase 230V/1 Ø / 50Hz							
range min/max [kW]		0,9/3,2	0,9/5,2	0,9/3,4	0,9/5,4	0,9/4,1	0,9/6,1	0,9/4,5	0,9/6,4
classe di efficienza energetica		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A++	A+
portata aria unità interna / esterna [m³/h]		650/1610		700/1610		700/1680		770/1680	
potenza assorbita nominale [kW]		0,400	0,500	0,555	0,560	0,805	0,910	1,175	1,350
massima corrente di esercizio in raffreddamento/riscaldamento [A]		6,5	9,0	6,5	9,0	6,5	9,0	9,00	10,5
rendimento energetico [W/W] EER/COP		5,00	5,00	4,50	5,00	4,22	4,40	3,57	4,00
Pdesign c Pdesign h (-10°C) (kW)		2,0/2,3		2,5/2,4		3,4/2,5		4,2/4,0	
indice di efficienza energetica stagionale SEER/ coefficiente di prestazione stagionale SCOP		8,50	5,10	8,50	5,10	8,50	5,10	7,10	4,31
consumo energetico annuale (QCE) (QHE) [kWh/a]		72	588	82	625	121	654	168	1179
livello sonoro – unità interna – pressione sonora [dB(A)]	Hi	38	41	40	42	40	42	43	44
livello sonoro – unità interna – pressione sonora [dB(A)]	Mi	33	35	34	36	35	38	36	39
livello sonoro – unità interna – pressione sonora [dB(A)]	Lo	29	31	29	31	30	33	30	33
livello sonoro – unità interna – pressione sonora [dB(A)]	Qu	19	21	19	21	19	21	20	24
livello sonoro – unità interna – livello potenza sonora [dB(A)]	Hi	54	56	55	57	56	58	57	59
livello sonoro – unità esterna – pressione sonora [dB(A)]	Hi	46	46	46	48	50	50	50	50
livello sonoro – unità esterna – livello potenza sonora [dB(A)]	Hi	61	62	61	63	65	66	65	66
capacità deumidificazione [l/h]		1,0	1,3	1,8	2,1	1,0	1,3	1,8	2,1
dimensioni: h x l x p [mm]	u. interna / u. esterna	270×834×215 / 542×799×290		270×834×215 / 542×799×290		270×834×215 / 542×799×290		270×834×215 / 542×799×290	
peso netto [Kg]	u. interna / u. esterna	30		30		31		32	
Ø tubi di collegamento [mm]		6,35/9,52							
max. lunghezza / max. dislivello [m] u. interna / u. esterna		20 (15)		20 (15)		20 (15)		20 (15)	
precarica standard [m]		15		15		15		15	
refrigerante	tipo/GWP	R32 (675)							
refrigerante	carica/TCO² Eq	0,75 (0,5)		0,75 (0,5)		0,85 (0,6)		0,85 (0,6)	
limiti di funzionamento [C°]		da -10 a 46	da -15 a 24	da -10 a 46	da -15 a 24	da -10 a 46	da -15 a 24	da -10 a 46	da -15 a 24